## 小千谷市ガス水道局 あて

## 都市ガス溶接施工申請書

- 1. 施工物件名称
- 2. 予定工期
- 3. 施工場所 小千谷市
- 4. 溶接士の氏名
- 5. 溶接資格範囲及び資格証(写)提出
- 6. 溶接工事経歴

年月 ~ 年月	施工物件名称	施工内容				

資格証(写)貼り付け位置

## 溶接部検査表

						7,11,12	עויום א	Н:	<u> </u>					
溶接年月日				年	月		日		課長			(	EI)	
施工物件名称					承	ガス主任技術者								
溶接士氏名						承   認	係長	係長 啣						
天候・温度 晴・曇・雨・雪(			(	°C)			担当			(	EP .			
資材 SGP50A(-		4(テ	テストピース)			溶接	<del></del> 条件	陸	陸					
資材固定方法		水平固定・鉛直固定				溶接	方法	A0						
No.1(L 概 観 図		No.1(L	$ \begin{array}{c c} L=1.0m) & \text{No.2(L=} \\ A & D \end{array} $						フィルム番号	킂				
					6		\	禄   章	等級	無				
									線透過試験	欠陥	有			
			<u> </u>		<del>\</del>					その他		53	20	
開	A								許容 30~			The second secon		
開先角度	В													
度	С													
	D		m				<b>m</b>	<b>100</b>	許容	値			-	
ルートフェイス	АВ		mr mr				m m		0.2~1.8mm		Ah.			
	С		mr				m							
	D		mr				m							
ルート間隔	A			··			m		許容	値		en en	~	II.
	В				mm			1.0~	-3.0mm	1111				
	С				mm		m							
闸	D						mm							
<b>«</b>	Α						m	m	許容 1.5m	値 m 以下				
食い違い	В						m	m	1.0111					
遅 い	С						m	m						
	D				mm				1.	1 4	. 1 -	- 1		
外舞	わ? オ-	れ ーバーラッ	, プ	<u>無</u> 良	有否				盛高る 一ド刑		良		-	mm —
外観検査		レーター	, ,	良	否	_	-			・スパッタ	良		_	_
笡	ア	ンダーカッ	ノト	良	否		mm	母	材傷個	也	無	<b>手</b> 有	-	_
	参考	:溶接継	手欠陥の	例】					=	2				
										刻	アンダ	ーカット		
(0.5 mm以下)   (0.5 mm以下)   (0.5 mm以下)   (2.5 mm以下)   (3 mmux mmx mmx mmx mmx mmx mmx mmx mmx mm														
										711-2-14				